

# VÄLJ RÄTT CIRKELSÅGBLAD

I VILKET MATERIAL VILL DU SÅGA?	TYP AV TÄNDER	TÄNDERNAS EGENSKAPER
Järn och stål ej härdat.	<b>TCT VÄXELVIS MED FAS</b> (se nedan)	God hållbarhet i järn med speciell hårdmetall i tanden.
Trä och träbaserade skivor t.ex. kryssfänér.	<b>TCT VÄXELVIS SNEDSLIPADE TÄNDER</b> (se sid 8-9)	Bra snittytor för klyvning och kapning. Liten urflisning vid kapning.
Laminat, aluminium, plast och träbaserade skivor t.ex. MDF, spånskiva och kryssfänér.	<b>TCT TRAPETSSLIPADE TÄNDER</b> (se sid 9)	God hållbarhet för slitande material.

I VILKET MATERIAL VILL DU SÅGA?	VÄLJ RÄTT SPÅNVINKEL/FRONTVINKEL	TIPS – TPI
Kapning av trä med krav på fina snitt. Manuell kapning av aluminium. Minskad risk för hugg.	<b>Negativ -5° – 0°</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tandantalet bestäms av det material man ska såga i. Generellt gäller att <b>tunt material</b> bör sågas med tätt sittande tänder (<b>høgt tandantal</b>).</li> <li>För <b>kapning</b> rekommenderas mindre avstånd mellan tänderna, dvs. <b>høgre antal tänder</b>.</li> <li>För <b>klyvning</b> rekommenderas större avstånd mellan tänderna, dvs. <b>fåre antal tänder</b>. Detta för att ge plats för den större mängd spån som uppstår vid klyvning.</li> <li>Som rekommendation gäller två till sex tänders ingrepp i materialet.</li> </ul>
Allround kapning och klyvning av trä, hårda plaster och skivmaterial.	<b>5° – 15°</b>	
Klyvning av torrt och rött virke.	<b>20° – 25°</b>	

### SÅGKLINGANS UPPBYGGNAD

Skärbredd är hårdmetalltandens bredd. (B)

Tandantal (Z) 1, 2, 3 osv

Stamblad är plättjockleken. (b)

Spånvinkel anges i grader. (°)

Centrumhål (d)

Laserspår för dämpning av vibrationer. Ger fina snittytor.

Diameter (D)

### VANLIGA FRÅGOR

**Hur gör man för att få en bättre snittyta?**

- Välj en klinga med fler tänder.
- Välj en klinga med laserspår.
- Prova en klinga med en annan typ av tandslipning.

**Hur undviker man "urslag" på materialet?**

- Välj en klinga med tätt sittande tänder (høgt tandantal).
- Se till så att klingan inte står för høgt över materialet.

**Hur undviker man att klingan "hugger" när man sågar i en aluminiumprofil?**

- Vid manuell matning ger en negativ spånvinkel en mjukare skärning.
- En klinga med fler tänder skär mjukare.

## TCT CIRKELSÅGBLAD – Växelvis med fas



ART. NR.	Ljuddämpande laserspår	Kapning fina snitt	Allroundkapning och klyvning	Klyvning	God hållbarhet för slitande material	Lämplig för aluminium	God hållbarhet i järn	DIA-METER (D)	CENTRUMHÅL (D)	TAND-ANTAL (Z)	SKÄR-BREDD (B)	STAM-BLAD (B)	SPÅNVINKEL/FRONTVINKEL
21258-0104	•						•	160 mm	20 mm	36	2.0 mm	1.6 mm	0°
21258-0112	•						•	165 mm	15.87 mm	48	1.6 mm	1.1 mm	0°
21258-0203	•						•	180 mm	20 mm	42	2.0 mm	1.6 mm	0°
21258-0211	•						•	203 mm	15.87 mm	50	1.6 mm	1.1 mm	0°
21258-0302	•						•	216 mm	30 mm	48	2.0 mm	1.6 mm	0°
21258-0401	•						•	250 mm	30 mm	60	2.2 mm	1.8 mm	0°

**TCT** CIRKELSÅGBLAD – Växelvis snedslipade tänder

 Passar till: 

ART. NR.	Ljuddämpande laserspar	Kapning fina snitt	Allroundkapning och klyvning	Klyvning	God hållbarhet för slitande material	Lämplig för aluminium	God hållbarhet i järn	DIA-METER (D)	CENTRUMHÅL (D)	TAND-ANTAL (Z)	SKÄR-BREDD (B)	STAM-BLAD (B)	SPÅNVINKEL/FRONTVINKEL
20045-0401	•	•						160 mm	20 mm	48	2.5 mm	1.5 mm	6 °
20045-0708	•	•						165 mm	30 mm	48	2.5 mm	1.5 mm	6 °
20045-1409	•	•						190 mm	20 mm	48	2.5 mm	1.5 mm	-5 °
20045-1904	•	•						210 mm	30 mm	48	2.8 mm	1.8 mm	-5 °
20045-2001	•	•						216 mm	30 mm	24	2.8 mm	1.8 mm	-5 °
20045-2100	•	•						216 mm	30 mm	32	2.8 mm	1.8 mm	-5 °
20045-2209	•	•						216 mm	30 mm	48	2.8 mm	1.8 mm	-5 °
20045-2308	•	•						216 mm	30 mm	64	2.8 mm	1.8 mm	-5 °
20045-2704	•	•						250 mm	30 mm	60	2.8 mm	1.8 mm	-5 °
20045-2803	•	•						250 mm	30 mm	80	2.8 mm	1.8 mm	6 °
20045-2902	•	•						255 mm	30 mm	60	2.8 mm	1.8 mm	-5 °
20045-3207	•	•						260 mm	30 mm	60	2.8 mm	1.8 mm	-5 °
20045-3306	•	•						305 mm	30 mm	60	2.8 mm	1.9 mm	-5 °
20577-3708		•						305 mm	30 mm	60	2.8 mm	1.9 mm	-5 °
20577-4607		•						400 mm	30 mm	36	3.5 mm	2.5 mm	5 °
20577-4706		•						500 mm	30 mm	44	4.0 mm	2.8 mm	5 °
20577-4805		•						600 mm	30 mm	52	4.0 mm	3.0 mm	5 °
20577-4904		•						650 mm	30 mm	56	4.0 mm	3.0 mm	5 °
20577-5000		•						700 mm	30 mm/35 mm	60	4.0 mm	3.0 mm	5 °
20577-0100			•					125 mm	20 mm/16 mm/13 mm	16	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-0209			•					130 mm	20 mm/16 mm/13 mm	16	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-5059			•					136 mm	10 mm	24	1.6 mm	1.0 mm	15 °
20577-0308			•					140 mm	20 mm/16 mm/13 mm	16	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20045-0104	•	•						152 mm	20 mm	24	2.5 mm	1.5 mm	15 °
20577-0407			•					152 mm	20 mm/16 mm/15 mm/13 mm	18	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-0506			•					152 mm	30 mm	18	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-0605			•					155 mm	20 mm/16 mm/12 mm/7 mm	18	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20045-0203	•	•						160 mm	20 mm	24	2.5 mm	1.5 mm	15 °
20045-0302	•	•						160 mm	20 mm	36	2.5 mm	1.5 mm	8 °
20577-0704			•					160 mm	20 mm/16 mm	18	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-0803			•					160 mm	20 mm/16 mm	30	2.4 mm	1.6 mm	10 °
20577-1108			•					165 mm	16 mm	18	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-1207			•					165 mm	16 mm	30	2.4 mm	1.6 mm	10 °
20045-0500	•	•						165 mm	20 mm	24	2.5 mm	1.5 mm	15 °
20577-5109			•					165 mm	20 mm	24	1.6 mm	1.0 mm	15 °
20045-0609	•	•						165 mm	20 mm	36	2.5 mm	1.5 mm	8 °
20045-0906	•	•						165 mm	30 mm	24	2.5 mm	1.5 mm	15 °
20045-1003	•	•						165 mm	30 mm	36	2.5 mm	1.5 mm	8 °
20577-0902			•					165 mm	30 mm/20 mm	18	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-1009			•					165 mm	30 mm/20 mm	30	2.4 mm	1.6 mm	10 °
20577-1306			•					170 mm	30 mm	20	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-1405			•					180 mm	30 mm/20 mm	24	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-1504			•					180 mm	30 mm/20 mm	40	2.4 mm	1.6 mm	10 °
20577-1702			•					184 mm	16 mm	40	2.4 mm	1.6 mm	10 °
20577-1603			•					184 mm	30 mm/20 mm/16 mm	24	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20045-1201	•	•						185 mm	30 mm	28	2.5 mm	1.5 mm	15 °
20045-1300	•	•						185 mm	30 mm	42	2.5 mm	1.5 mm	8 °
20577-1801			•					185 mm	30 mm/20 mm/16 mm	40	2.4 mm	1.6 mm	10 °
20577-1900			•					190 mm	20 mm/16 mm	24	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20045-1607	•	•						190 mm	30 mm	48	2.5 mm	1.5 mm	8 °
20577-2007			•					190 mm	30 mm/20 mm/16 mm	24	2.4 mm	1.6 mm	15 °
20577-2106			•					190 mm	30 mm/20 mm/16 mm	40	2.4 mm	1.6 mm	10 °
20577-2205			•					200 mm	30 mm/25 mm/15 mm	24	2.6 mm	1.8 mm	15 °
20577-2304			•					200 mm	30 mm/25 mm/15 mm	40	2.6 mm	1.8 mm	10 °
20045-1805	•	•						210 mm	30 mm	48	2.8 mm	1.8 mm	8 °